**УТВЕРЖДАЮ:**

Инженер отдела материально-технического

снабжения ГАУЗ СО «СОКПБ»

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ С.Д. Колесников /

26 апреля 2024 г.

**Описание объекта закупки**

***Функциональные, технические и качественные характеристики, эксплуатационные характеристики (при необходимости), поставляемых товаров.***

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование товара[[1]](#footnote-1) | Ед. изм. | Кол-во | Наименование показателя [[2]](#footnote-2) | Содержание (значение) показателя[[3]](#footnote-3) | Обоснование использования характеристик[[4]](#footnote-4) | Инструкция участнику закупки по формированию предложения |
| 1 | Изделия абразивные | ШТ | 1400.00 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Круг отрезной |  |

 | *ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Наружный диаметр |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 125 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб. 1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Высота |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 1.2 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб. 1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Диаметр посадочного отверстия |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 22.23 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб. 1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Тип круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Плоский |  |

 | *П.3.1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Материал изготовления |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Электрокорунд |  |

 | *П.3 таб.1 ГОСТ 3647-80* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Область применения |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Для резки и прорезки металла на стационарных и переносных станках |  |

 | *П.1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |

 |
| 2 | Изделия абразивные | ШТ | 200.00 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Круг отрезной |  |

 | *ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Наружный диаметр |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 150 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб. 1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Высота |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 1.2 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб. 1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Диаметр посадочного отверстия |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 22.23 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб. 1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Тип круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Плоский |  |

 | *П.3.1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Материал изготовления |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Электрокорунд |  |

 | *П.3 таб.1 ГОСТ 3647-80* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Область применения |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Для резки и прорезки металла на стационарных и переносных станках |  |

 | *П.1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |

 |
| 3 | Изделия абразивные | ШТ | 50.00 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Круг отрезной |  |

 | *ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Наружный диаметр |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 180 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб. 1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Высота |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 1.6 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб. 1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Диаметр посадочного отверстия |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 22.23 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб. 1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Тип круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Плоский |  |

 | *П.3.1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Материал изготовления |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Электрокорунд |  |

 | *П.3 таб.1 ГОСТ 3647-80* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Область применения |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Для резки и прорезки металла на стационарных и переносных станках |  |

 | *П.1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |

 |
| 4 | Изделия абразивные | ШТ | 250.00 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Круг отрезной |  |

 | *ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Наружный диаметр |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 230 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб. 1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Высота |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 3 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб. 1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Диаметр посадочного отверстия |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 22.23 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб. 1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Тип круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Плоский |  |

 | *П.3.1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Материал изготовления |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Электрокорунд |  |

 | *П.3 таб.1 ГОСТ 3647-80* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Область применения |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Для резки и прорезки металла на стационарных и переносных станках |  |

 | *П.1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |

 |
| 5 | Изделия абразивные | ШТ | 30.00 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Круг отрезной |  |

 | *ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Наружный диаметр |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 400 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб. 1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Высота |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 4 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб. 1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Диаметр посадочного отверстия |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 32 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб. 1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Тип круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Плоский |  |

 | *П.3.1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Материал изготовления |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Электрокорунд |  |

 | *П.3 таб.1 ГОСТ 3647-80* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Область применения |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Для резки и прорезки металла на стационарных и переносных станках |  |

 | *П.1 ГОСТ Р 57978-2017* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |

 |
| 6 | Изделия абразивные | ШТ | 20.00 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Круг шлифовальный |  |

 | *В соответствии со ст.33 Закона №44-ФЗ, в связи с отсутствием характеристик товара в КТРУ 23.91.10.000-00000003* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Наружный диаметр |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 125 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *В соответствии со ст.33 Закона №44-ФЗ, в связи с отсутствием характеристик товара в КТРУ* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Высота |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 6 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *В соответствии со ст.33 Закона №44-ФЗ, в связи с отсутствием характеристик товара в КТРУ* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Диаметр посадочного отверстия |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 22.23 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *В соответствии со ст.33 Закона №44-ФЗ, в связи с отсутствием характеристик товара в КТРУ* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Тип круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Плоский |  |

 | *В соответствии со ст.33 Закона №44-ФЗ, в связи с отсутствием характеристик товара в КТРУ* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Материал изготовления |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Электрокорунд |  |

 | *В соответствии со ст.33 Закона №44-ФЗ, в связи с отсутствием характеристик товара в КТРУ* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Область применения |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Для шлифования металлических изделий |  |

 | *В соответствии со ст.33 Закона №44-ФЗ, в связи с отсутствием характеристик товара в КТРУ* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |

 |
| 7 | Изделия абразивные | ШТ | 10.00 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Круг шлифовальный |  |

 | *В соответствии со ст.33 Закона №44-ФЗ, в связи с отсутствием характеристик товара в КТРУ 23.91.10.000-00000003* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Наружный диаметр |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 230 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *В соответствии со ст.33 Закона №44-ФЗ, в связи с отсутствием характеристик товара в КТРУ* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Высота |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 6 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *В соответствии со ст.33 Закона №44-ФЗ, в связи с отсутствием характеристик товара в КТРУ* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Диаметр посадочного отверстия |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 22.23 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *В соответствии со ст.33 Закона №44-ФЗ, в связи с отсутствием характеристик товара в КТРУ* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Тип круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Плоский |  |

 | *В соответствии со ст.33 Закона №44-ФЗ, в связи с отсутствием характеристик товара в КТРУ* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Материал изготовления |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Электрокорунд |  |

 | *В соответствии со ст.33 Закона №44-ФЗ, в связи с отсутствием характеристик товара в КТРУ* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Область применения |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Для шлифования металлических изделий |  |

 | *В соответствии со ст.33 Закона №44-ФЗ, в связи с отсутствием характеристик товара в КТРУ* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |

 |
| 8 | Изделия абразивные | ШТ | 5.00 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Круг шлифовальный и заточной |  |

 | *ГОСТ Р 52781-2007* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Наружный диаметр |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 200 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб.1 ГОСТ Р 52781-2007* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Высота |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 20 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб.1 ГОСТ Р 52781-2007* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Диаметр посадочного отверстия |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 32 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб.1 ГОСТ Р 52781-2007* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Зернистость |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 0.012 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *п.2 таб.2 ГОСТ 3647-80* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Тип круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Прямой профиль |  |

 | *п.4.1 ГОСТ Р 52781-2007* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Материал изготовления |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Электрокорунд |  |

 | *п.3 таб.1 ГОСТ 3647-80* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Область применения |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Для шлифовки и заточки на стационарных станках |  |

 | *Для выполнения работ* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |

 |
| 9 | Изделия абразивные | ШТ | 2.00 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Круг шлифовальный и заточной |  |

 | *ГОСТ Р 52781-2007* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Наружный диаметр |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 300 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб.1 ГОСТ Р 52781-2007* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Высота |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 40 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб.1 ГОСТ Р 52781-2007* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Диаметр посадочного отверстия |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 76 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Для оборудования установленного у заказчика* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Зернистость |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 0.025 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *п.2 таб.2 ГОСТ 3647-80* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Тип круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Прямой профиль |  |

 | *п.4.1 ГОСТ Р 52781-2007* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Материал изготовления |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Электрокорунд |  |

 | *п.3 таб.1 ГОСТ 3647-80* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Область применения |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Для шлифовки и заточки на стационарных станках |  |

 | *Для выполнения работ* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |

 |
| 10 | Изделия абразивные | ШТ | 2.00 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Круг шлифовальный и заточной |  |

 | *ГОСТ Р 52781-2007* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Наружный диаметр |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 300 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб.1 ГОСТ Р 52781-2007* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Высота |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 40 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Таб.1 ГОСТ Р 52781-2007* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Диаметр посадочного отверстия |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 76 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *Для оборудования установленного у заказчика* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Зернистость |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 0.025 |  |

Единица измерения:ММ (Миллиметр) | *п.2 таб.2 ГОСТ 3647-80* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Тип круга |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Прямой профиль |  |

 | *п.4.1 ГОСТ Р 52781-2007* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Материал изготовления |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Карбид кремния |  |

 | *п.3 таб.1 ГОСТ 3647-80* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |
| Область применения |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Для шлифовки и заточки на стационарных станках |  |

 | *Для выполнения работ* | *Значение характеристики не может изменяться участником закупки* |

 |

1. Информация указывается в соответствии с каталогом товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд (далее – КТРУ) (при наличии в КТРУ сведений о товаре). [↑](#footnote-ref-1)
2. Информация указывается в соответствии с КТРУ (при наличии в КТРУ сведений о товаре). [↑](#footnote-ref-2)
3. Информация указывается в соответствии с КТРУ (при наличии в КТРУ сведений о товаре). [↑](#footnote-ref-3)
4. Указывается код позиции КТРУ, ГОСТ (при наличии в КТРУ, ГОСТ сведений о товаре). В случае, если в позиции КТРУ требования к характеристикам товара не предусмотрены - заказчик должен указать дополнительную информацию, а также дополнительные потребительские свойства, в том числе функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики товара, работы, услуги, за исключением случаев, указанных в пп. «а», «б» п. 5 Правил использования КТРУ (утв. Постановлением Правительства РФ от 08.02.2017 г. № 145). [↑](#footnote-ref-4)