|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Часть II. Описание предмета закупки | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **№ п/п** | **Наименование товара** | **Технические характеристики** | | | **Ед** | **Кол-во** |
| 1 | Компонент бедренный | Назначение компонента: Стерильное имплантируемое изделие, предназначенное для замещения мыщелков бедренной кости (феморальный компонент) при проведении первичной двумыщелковой замены коленного сустава, резекции бедренной кости или при замене неработающего эндопротеза коленного сустава (ревизии). Изделие должно изготавливаться из сплава кобальт-хром-молибден и не должно быть покрыто материалом, обеспечивающим улучшение фиксации и стабильности за счет способствования прорастанию кости. Изделие должно быть разработано для сочленения с тибиальным и, при необходимости, пателлярным компонентами эндопротеза коленного сустава, имплантация проводится с использованием костного цемента. Тип фиксации: цементная. МРТ совместимость: совместим. Медиолатеральный размер: в диапазоне от 54 до 78 мм. Анатомическая форма: правая и левая. Расстояние между мыщелками клона: в диапазоне от 16 до 28 мм. Исполнение: Без сохранения задней крестообразной связки, с сохранением задней крестообразной связки. Материал: сплав кобальт-хром. | | | шт | 26 |
| 2 | Компонент большеберцовый | Тип крепления: Фиксированный, защелкивающийся, должен иметь не менее пяти точек крепления. Материал: высокомолекулярный полиэтилен. Типоразмеры по высоте (толщина): в диапазоне от 9 до 17 мм. | | | шт | 26 |
| 3 | Плато большеберцовое | МРТ совместимость: совместим. Тип фиксации: цементная. Материал: сплав кобальт-хром. Анатомическая форма: Левая и правая анатомические формы идентичны, находятся в одном типоразмерном диапазоне. Компонент должен иметь килевидную форму ножку с неполированной поверхностью. Верхняя поверхность основания должна быть неполированная. Переднезадний размер: в диапазоне от 40 до 59 мм. Медиолатеральный размер: в диапазоне от 59 мм до 79 мм. | | | шт | 26 |
| 4 | Однополюсной протез | Форма эндопротеза: Классическая клиновидная форма, подходящая для установки в любой костномозговой канал. Конструкция ножки укороченная, без отверстий, с небольшим ребром по плоскости от шейки. Длина ножки эндопротеза: не менее 130 мм Размерный ряд головок в диапазоне от 40 мм до 50 мм включительно, шаг не менее 2 мм. Форма бедренной части (ножки) моноблока: классическая клиновидная форма, соответствующая анатомии канала бедренной кости и способствующая самоцентрации эндопротеза в канале бедренной кости при его установке.. Шеечно-диафизарный угол не менее 137º Материал: сталь Способ фиксации: цементная Внутренняя часть субкапитального пространства должна иметь выступ – «воротничок», обеспечивающий опорную стабильность эндопротеза на кортикальном слое, препятствует «проседанию» протеза и способствует равномерному распределению веса эндопротеза. | | | шт | 10 |
| 5 | Биполярный протез | Форма эндопротеза: Классическая клиновидная форма, подходящая для установки в любой костномозговой канал. Длина ножки эндопротеза не менее 140 мм. Несъемный полиэтеленовый вкладыш: наличие. Размерный ряд головок в диапазоне от 37 до 55 мм, с шагом не менее 1 мм. Бедренная часть (ножка) моноблока классической клиновидной формы, соответствующей анатомии канала бедренной кости и способствующей самоцентрации эндопротеза в канале бедренной кости при его установке: наличие. Сечение: четырехугольник, обеспечивающий ротационную стабильность при фиксации на кортикальном слое. На наружной части проксимального отдела имеется округлое техническое отверстие, облегчающее извлечение эндопротеза при необходимости проведения ревизионного вмешательства: наличие. Шеечно-диафизарный угол в диапазоне от 136 до 139 градусов. Материал ножки: AISI 316L//316LVM/ или аналогичный материал. Материал головки: AISI 316L//316LVM/ или аналогичный материал. Материал несъемного вкладыша: Сверхвысокомолекулярный полиэтилен. Способ фиксации: цементный | | | шт | 10 |
| 6 | Винт канюлированный | Винт компрессионный должен быть изготовлен из сплава титана, разрешенного для имплантации на территории Российской Федерации. Винт компрессионный должен быть канюлированным, конец винта должен быть самосверлящим и самонарезающим. Конструкция винта должна быть бесшляпочной. Резьба должна быть по всей длине винта одного диаметра не более 2,7 мм с шагом, увеличивающимся к концу винта для обеспечения эффекта компрессии. Сердечник винта должен иметь коническое утолщение в основании. Шлиц должен быть шестигранный 1,8 мм. | | | шт | 50 |
| 7 | Система фиксаторов наружных временных для остеосинтеза | Предназначен для оказания неотложной хирургической помощи и лечебно-транспортной иммобилизации с повреждениями костей конечностей и таза. Количество одномоментных наложений не менее 15. Время наложения модульной рамы не более 20 минут. Возможность фиксации диафизарных, дистальных, проксимальных, внутрисуставных переломов. Возможность создания комбинированных (спице-стержневых) систем (комбинация с компрессионно-дистракционным аппаратом Илизарова). Рентген-прозрачные несущие трубки. Самоудерживающие, зажимные системы, конструкция зажима обеспечивает фиксацию элементов вручную, без использования ключей. Самосверлящие, самонарезающие стержни. Возможность 3-х мерной репозиции, обеспечивает взаимное перемещение компонентов стержневого аппарата в диапазоне 360 градусов. Возможность коррекции отломков костей. Возможность подключения к силовому оборудованию. Материал изготовление зажимов: полиэфирэфиркет он с содержанием карбона. Материал изготовления винтов Шанца: титановый сплав. Материал изготовления несущей штанги: карбон. | | | компл | 1 |
| Комплект поставки: | Зажим «штанга – винт Шанца» | 58 |
| Зажим «штанга – штанга» | 42 |
| Стержень Шанца, тип 1 | 5 |
| Стержень Шанца, тип 2 | 5 |
| Стержень Шанца, тип 3 | 10 |
| Стержень Шанца, тип 4 | 30 |
| Стержень Шанца, тип 5 | 10 |
| Трубка несущая, тип 1 | 6 |
| Трубка несущая, тип 2 | 10 |
| Трубка несущая, тип 3 | 24 |
| Трубка несущая, тип 4 | 10 |
| Трубка несущая, тип 5 | 5 |
| Трубка несущая, тип 6 | 5 |
| Ключ торцевой специальный | 1 |
| 8 | Костный цемент | Должен состоять не менее чем из двух компонентов: Один компонент: ампула, содержащая бесцветный жидкий мономер кисло-сладкого запаха, полная доза не менее 20 мл. Другой компонент: пакет, полная доза не менее 40гр мелко измельченного порошка (плоские, скученные микроскопические хлопья; между хлопьями находится воздух, что способствует полному проникновению жидкого мономера). Во время приготовления порошок и жидкость должны смешиваться, превращаясь в экзотермической реакции в полимерную форму, похожую на мягкую, гибкую, пастообразную массу. Температура экзотермической реакции не более 60˚С. Должен обладать средней вязкостью. Костный цемент в процессе приготовления должен проходить через фазу низкой и фазу средней вязкости. Время работы не более 8 минут. Должен иметь наивысшую устойчивость к компрессии, прочность на излом и наименьшую усадку и пористость. Остаточный срок стерильности: не менее 12 месяцев. | | | шт | 46 |
| 9 | Эндопротез сухожилия сгибателя пальцев кисти временный | Эндопротезы сухожилия сгибателя пальцев кисти временные ординарные предназначены для формирования сухожильных каналов с применением силиконовых имплантатов при обширных рубцово-трофических изменениях в области тыла кисти совместно с пластикой мягких тканей данной поверхности и с последующей сухожильной транспозицией. Эндопротезы изготовлены из силиконовой резины. Эндопротез представляет собой силиконовый стержень, имеющий в сечении форму овала. Поставляется в стерильном виде. | | | шт | 20 |